

福建艾唯特智能装备有限公司



公司简介

Company profile

福建艾唯特智能装备有限公司

主营业务：智能压缩机

智能通风机

混凝土湿喷台车

单臂凿岩台车

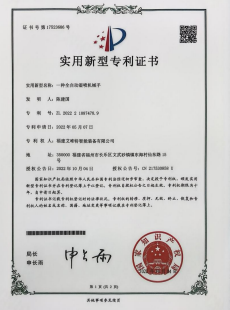
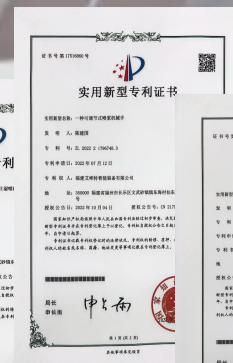
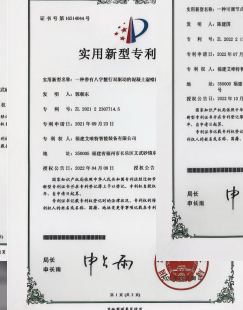
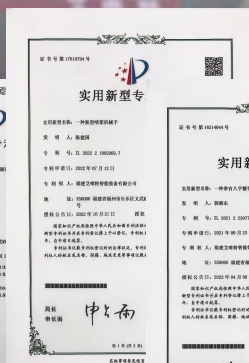
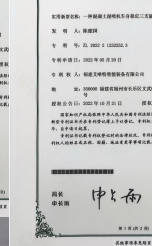
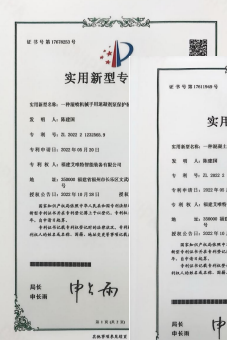
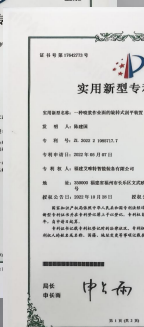
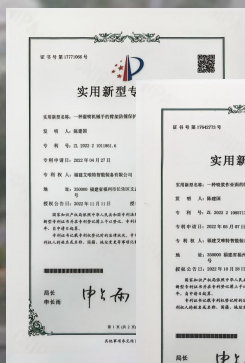
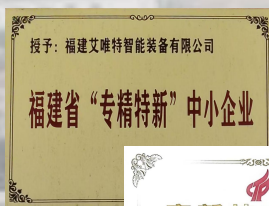
两臂凿岩台车

矿山设备及双螺杆空压机

作为一家专精特新企业，研发创新是艾唯特的核心竞争力与进步源泉。艾唯特研发中心现有专业工程技术研发人员20多人，是国内少数几个完全具备自主研发、设计、制造生产隧道、矿山施工装备企业之一。

自主设计了智能压缩机系列、智能通风机系列、混凝土湿喷台车系列、单臂凿岩台车系列、两臂凿岩台车系列等隧道施工、矿山施工自动化产品。

公司产品应用于沈丹、沪昆、成兰、成贵、杭黄、拉林、蒙华、太焦、银西、郑万、京沪、张承、赣深、韶新、贵南、张吉怀、滇中引水、渝黔、杭绍台、湖杭、杭温、池黄、双龙、西延、沈白、渝昆、西康、成达万、新西成、渝西、渝万、延榆、宜涪、漳汕、温福、长赣等隧道项目中得到众多客户的广泛好评。





目 录

Contents

1. 凿岩台车--AZD190	01
2. 矿用凿岩台车--AZK125	03
3. 矿用凿岩台车--AZK125B	06
4. 矿用掘进台车（3x3）--AZK135	09
5. 矿用液压锚杆钻车--AZB125	12
6. 矿用液压锚杆钻车--AZB135	16
7. 矿用湿喷台车--AWT-20	20
8. 智能空气压缩机	23

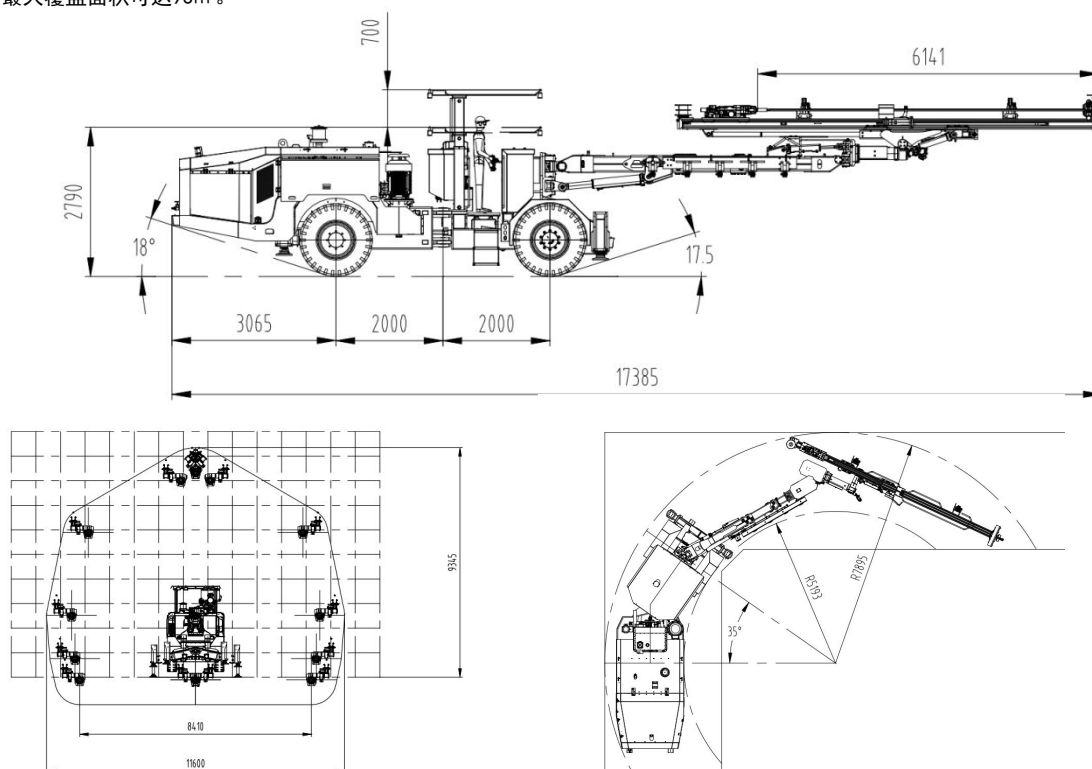




AZD190凿岩台车

主要功能特点 ▶

AZD190 凿岩台车主要适用于中型隧道及其它地下工程中巷道、隧洞的掘进施工，可进行钻爆破孔、锚杆孔、掏槽孔施工，最大覆盖面积可达93m²。



凿岩机

标配国内知名品牌凿岩机，可选装进口凿岩机。

推进器

轻质重载铝合金梁，高效抗弯、抗扭及抗疲劳性能，使用寿命长。搭配通用性更高的软管卷盘，配合可靠管夹结构提高产品适配性能。

钻臂

全方位平行保持钻臂，定位迅速准确；铸造铰接件搭配方形钻臂，刚性好、强度高、吸震性能好；内部带有各向平面导向耐磨衬板，钻臂伸缩时，内外套管之间为面接触滑动。耐磨片间隙可调，保证钻臂动作平稳准确，使用寿命长。

液压系统

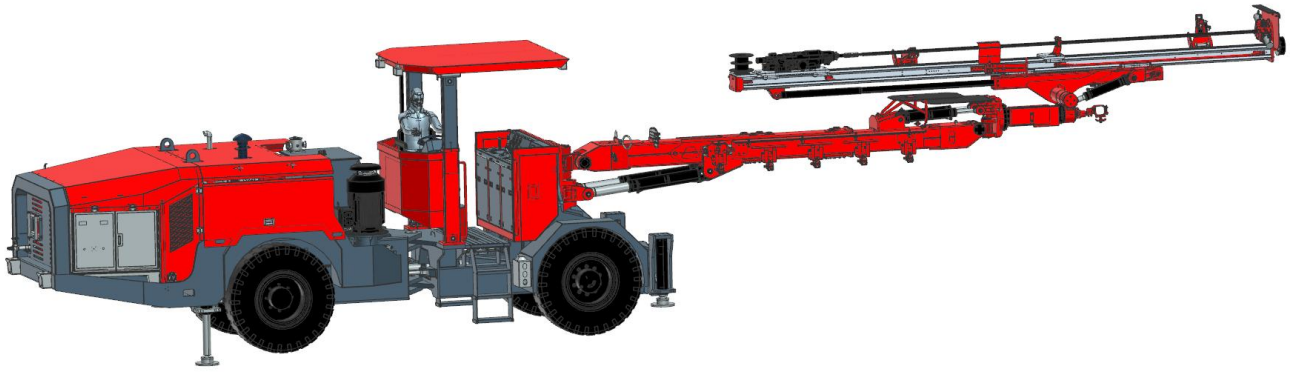
抛弃传统的开孔、掘进分级系统，改为无级调节，极大的改善了开孔性能；冲击自动跟随推进力变化，更少的钎具消耗；无电比例液压阀，检修更加容易。

动力传动系统

采用国发发动机IV、四轮驱动，车辆爬坡能力强劲，制动系统采用弹簧制动、液压释放形式，安全可靠。

电气系统

选用施耐德、西门子等国际知名品牌电气元件，可靠性高，使用寿命长；设有接地故障保护、相序保护、电机过载保护和发动机故障报警等保护报警功能。



主要参数 ▶

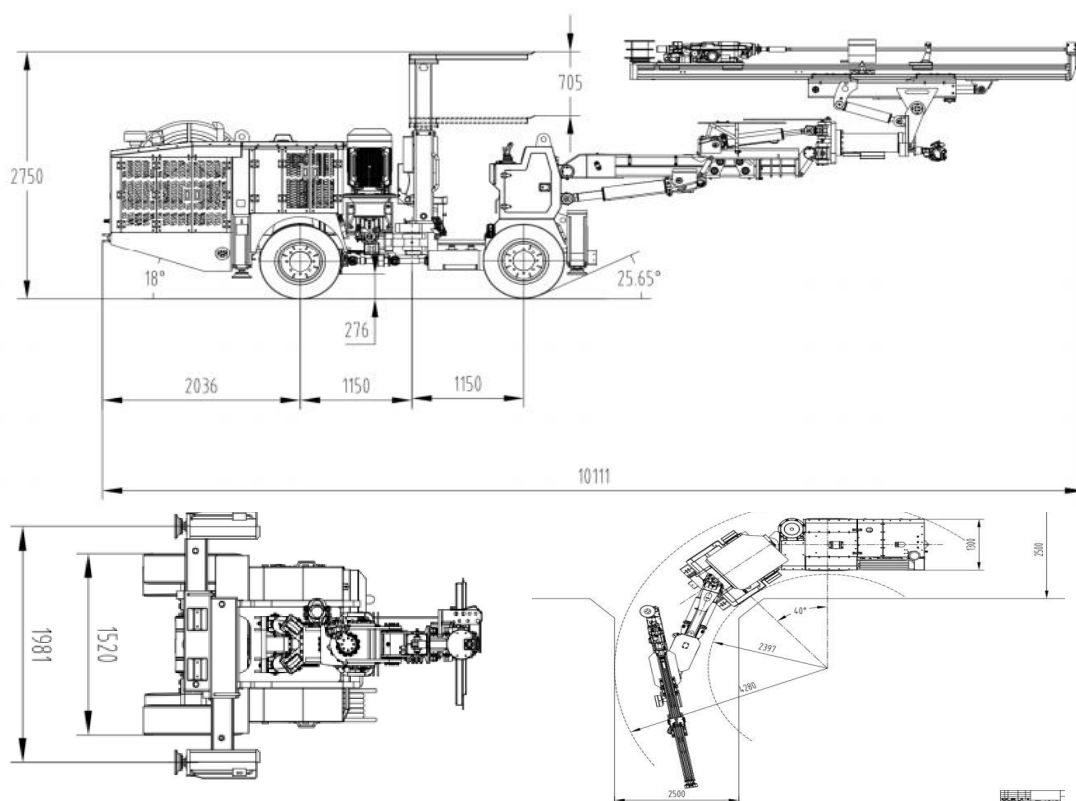
序号	类别		技术参数	序号	类别			技术参数
1	设备重量 (kg)		23000	27	推进梁	翻转角度		±180°
2	外形尺寸 (mm) 长X宽X高		17385X2380X2790 (3490)	28		俯仰角度		-3° —+90°
3	最大作业范围 (宽×高, mm)		11600×9345	29	底盘	爬坡能力 (°)		20
4	转弯半径 (mm)		5193/7895	30		发动机	生产厂家	玉柴
5	最大覆盖面积 (m²)		93	31			功率 (kW)	55.8
6	巷道宽度 (m)		5x5	32			最大扭矩	310Nm/1600rpm
7	凿岩机	型号	标配AD400 (可选)	33			排放及噪声标准	国Ⅳ
8		品牌	AWT	34		传动系统		四轮驱动
9		系统压力 (bar)	200	35		行走速度 (km/h)		0~15
10		冲击功率 (kW)	20	36		离地间隙 (mm)		220
11		冲击能 (J)	400	37		转向系统		铰接转向
12		最大回转扭矩 (N·m)	820	38		底盘	转向角度 (°)	
13		回转速度 (r/min)	220	39	轴距 (mm)		4000	
14		润滑油气量 (3bar时) (L/s)	3.3	40	钻孔液压系统	液压控制方式		手动阀控制
15		耗水量 (L/min)	70	41		电机功率 (kW)		55
16		钻孔直径 (mm)	φ 43- φ 102	42		液压油箱容积 (L)		400
17	钻臂	推进器补偿行程 (mm)	1800	43	水系统	压力油及回油精度		10
18		全程平行保持	有	44		水泵功率 (kW)		3
19		覆盖面积 (m²)	93	45		额定排量 (L/min)		52 (12bar)
20		最大覆盖宽度/高度 (mm)	11600×9345	46		出水压力 (bar)		12
21		大臂举升角度	-30° —+60°	47		最小进水压力 (bar)		2
22		大臂摆动角度	± 35°	48		主要电气元件生产厂家		万德
23	推进梁	推进梁总长 (mm)	5400 (标配)	49	电气系统	电压 (V) / 频率 (Hz)		380/50
24		最大推进力 (kN)	15	50		启动方式		星型/三角形
25		钻杆长度 (mm)	3700 (标配)	51		安全保护系统功能		漏电保护、过载保护、短路保护
26		一次推进钻孔深度 (mm)	3440 (标配)	52				



AZK125矿用凿岩台车

主要功能特点 ▶

主要适用于金属矿山、水电地下巷道、涵洞等领域的掘进施工作业,尤其适用于狭小巷道的钻爆破孔、钻锚杆孔等作业。设备采用液压凿岩系统,系统先进、凿岩速度快、工作效率高;整机结构紧凑,机动灵活,方便在狭小的空间作业,最大作业覆盖面积30m²。



凿岩机

品牌凿岩机,具有超强抗倾弯能力、高钻进速度和低钻具损耗等特点,有效提高隧道打边孔的适应性。

推进器

轻铝合金梁,高效抗弯、抗扭及抗疲劳性能,使用寿命长。独特的单层布置软管卷盘,配合可靠的管夹结构,软管张紧性能好,有效提升软管寿命,降低维保强度。

臂钻

全方位平行保持可伸缩钻臂,定位迅速准确;方形结构形式,强度高、吸震性能好。

液压系统

凿岩作业采用液压直接控制,支腿、照明等辅助动作采用电控设计,管路精简,易维保;钻进系统具有防卡钎、防空打及自动回退功能,有效提升钻进效率,降低钻具损耗。

电气系统

选用施耐德、西门子等国际知名品牌电气元件,可靠性高,使用寿命长;设有接地故障保护、相序保护、电机过载保护和电动机故障报警等保护报警功能。

技术优势 ▶

- ◆ 艾唯特AZK125矿用液压掘进钻车采用液压直接控制+辅助电控系统，底盘为轮胎四轮驱动，静液压传动系统。该设备采用品牌大功率凿岩机，全液压防卡钎系统，钻孔效率高，并配备定位精确的可伸缩平行保持型钻臂。推进器采用轻质高强度硬质合金制作，抗弯、抗扭能力强，使用寿命长，保证钻孔过程的直线性。整车宽度1.5m（前轮）/1.3m（后轮），下罐笼最多可拆解为3段，爬坡能力可达20°，尤其适用于狭小、复杂的地下矿山巷道。
- ◆ 主要技术亮点：静液压+车桥做驱动基本的行进速度10Km/h以上，提高转场速度



◆ 技术特点

设备可靠性

1	设备使用寿命	15年以上
2	第一次大修时间	2~3年（可根据设备使用和保养情况适当调整）
3	运行可靠性	矿用液压掘进钻车制造质量精良，适合于艰苦工况条件下高效率长时间运转，运行可靠性极高。

设备维修性

1	零部件的互换、通用性	矿用液压掘进钻车采用标准化的零部件，零部件的互换、通用性程度较高
2	零部件的标准化程度	矿用液压掘进钻车采用标准化的零部件，零部件标准化程度较高
3	零部件的拆装难度	矿用液压掘进钻车采用模块化设计，方便拆装；覆盖件设计多处开口，发动机滤芯外引，方便维保。

安全环保舒适性

1	安全使用性	湿式紧急制动；泊车制动：弹簧制动、液压释放，确保在斜坡道上运行的安全可靠；漏电保护、过载保护、短路保护确保人员及设备安全。
2	操作舒适性	采用直控式控制系统，操作简单。
3	废气排放	满足国Ⅳ排放标准，尾气净化装置，满足矿山排放高要求。
4	噪音	≤100dB

主要参数

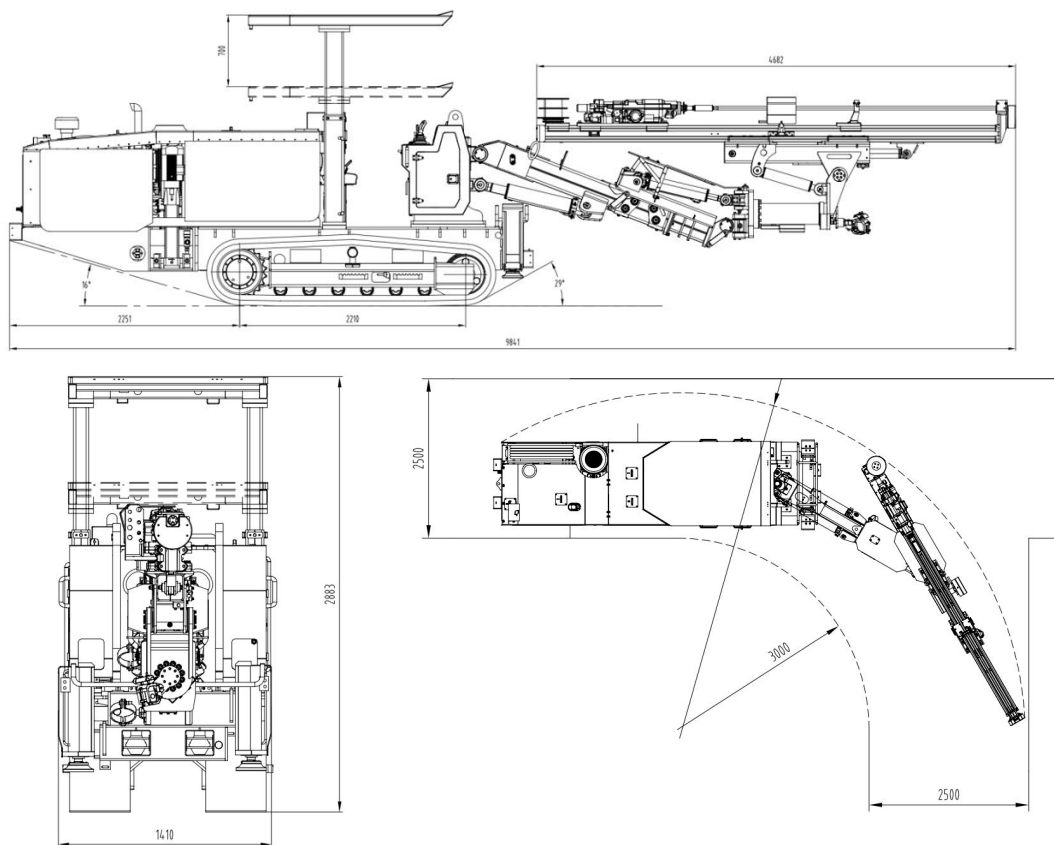
序号	类别		技术参数
1	基本参数		
1.1	设备重量 (kg)		10000
1.2	外形尺寸 (mm) 长X宽X高		11,000×1500/1300×2710 (2010)
1.3	最大作业范围 (宽×高, mm)		5697×5400 (6092极限高度)
1.4	转弯半径 (mm)		2400/4600
1.5	最大覆盖面积 (m²)		30
1.6	巷道宽度 (m)		2.2X2.3
2	设备配置		
2.1	凿岩机	型号	标配AD380 (可选)
		品牌	AWT
		系统压力 (bar)	200
		冲击功率 (kW)	20
		冲击功 (Hz)	380
		最大回转扭矩 (N·m)	820
		回转速度 (r/min)	220
		润滑油气量 (3bar时) (L/s)	3.3
		耗水量 (L/min)	30-50
		钻孔直径 (mm)	φ45-φ115
2.2	钻臂	推进器补偿行程 (mm)	1500
		全程平行保持	有
		覆盖面积 (m²)	24
		覆盖宽度/高度 (mm)	5025/5000
		大臂举升角度	-43° — +52°
		大臂摆动角度	±30°
2.3	推进梁	推进梁总长 (mm)	4740 (标配) / 5400
		最大推进力 (kN)	15
		钻杆长度 (mm)	3090 (标配) / 3700
		一次推进钻孔深度 (mm)	2830 (标配) / 3440
		翻转角度	±180°
		俯仰角度	-3° — +90°
2.4	底盘	爬坡能力 (°)	20
		发动机	生产厂家
			功率 (kW)
			最大扭矩
			排放及噪声标准
		传动系统	四轮驱动
		行走速度 (km/h)	0~15
		离地间隙 (mm)	220
		转向系统	铰接转向
		转向角度 (°)	±40
2.5	钻孔液压系统	轴距 (mm)	2300
		液压控制方式	手动阀控制
		电机功率 (kW)	55
		液压油箱容积 (L)	180
		压力油及回油精度 (°)	10
		水泵功率 (kW)	3
2.6	水系统	额定排量 (L/min)	52 (12bar)
		出水压力 (bar)	12
		最小进水压力 (bar)	2
		主要电气元件生产厂家	ABB
2.7	电气系统	电压 (V) / 频率 (Hz)	380/50
		启动方式	星型/三角形
		安全保护系统功能	漏电保护、过载保护、短路保护



AZK125B矿用凿岩台车

主要功能特点 ▶

主要适用于金属矿山、水电地下巷道、涵洞等领域的掘进施工作业,尤其适用于狭小巷道的钻爆破孔、钻锚杆孔等作业。设备采用液压凿岩系统,系统先进、凿岩速度快、工作效率高;整机结构紧凑,机动灵活,方便在狭小的空间作业,最大作业覆盖面积30m²。



凿岩机

品牌凿岩机,具有超强抗倾弯能力、高钻进速度和低钻具损耗等特点,有效提高隧道打边孔的适应性。

液压系统

凿岩作业采用液压直接控制,支腿、照明等辅助动作采用电控设计,管路精简,易维保;钻进系统具有防卡钎、防空打及自动回退功能,有效提升钻进效率,降低钻具损耗。

推进器

轻铝合金梁,高效抗弯、抗扭及抗疲劳性能,使用寿命长。独特的单层布置软管卷盘,配合可靠的管夹结构,软管张紧性能好,有效提升软管寿命,降低维保强度。

电气系统

选用施耐德、西门子等国际知名品牌电气元件,可靠性高,使用寿命长;设有接地故障保护、相序保护、电机过载保护和发动机故障报警等保护报警功能。

钻臂

全方位平行保持可伸缩钻臂,定位迅速准确;方形结构形式,强度高、吸震性能好。



技术优势 ▶

◆ 履带行走驱动基本的行进速度5Km/h左右，爬坡能力强，适应复杂地面情况。

◆ 艾唯特AZK125B矿用履带液压掘进钻车采用液压直接控制+辅助电控系统，底盘为履带驱动行走，爬坡能力强。该设备采用品牌大功率凿岩机，全液压防卡钎系统，钻孔效率高，并配备定位精确的可伸缩平行保持型钻臂。推进器采用轻质高强度硬质合金制作，抗弯、抗扭能力强，使用寿命长，保证钻孔过程的直线性。整车宽度1.3m，爬坡能力可达20°以上，尤其适用于狭小、复杂的地下矿山巷道。

◆ 与同类设备相比特点与优势

设备可靠性

1	设备使用寿命	15年以上
2	第一次大修时间	2~3年（可根据设备使用和保养情况适当调整）
3	运行可靠性	矿用液压掘进钻车制造质量精良，适合于艰苦工况条件下高效率长时间运转，运行可靠性极高。

设备维修性

1	零部件的互换、通用性	矿用液压掘进钻车采用标准化的零部件，零部件的互换、通用性程度较高
2	零部件的标准化程度	矿用液压掘进钻车采用标准化的零部件，零部件标准化程度较高
3	零部件的拆装难度	矿用液压掘进钻车采用模块化设计，方便拆装；覆盖件设计多处开口，发动机滤芯外引，方便维保。

安全环保舒适性

1	安全使用性	湿式紧急制动；泊车制动：弹簧制动、液压释放，确保在斜坡道上运行的安全可靠；漏电保护、过载保护、短路保护确保人员及设备安全。
2	操作舒适性	采用直控式控制系统，操作简单。
3	废气排放	满足国Ⅳ排放标准，尾气净化装置，满足矿山排放高要求。
4	噪音	≤100dB

主要参数 ▶

序号	类别		技术参数
1	基本参数		
1.1	设备重量 (kg)		10000
1.2	外形尺寸 (mm) 长X宽X高		9841×1300×2883 (2183)
1.3	最大作业范围 (宽×高, mm)		5760×6116
1.4	转弯半径 (mm)		3000/5415
1.5	最大覆盖面积 (m²)		30
1.6	巷道宽度 (m)		2X2
2	设备配置		
2.1	凿岩机	型号	标配PD380 (可选)
		品牌	知名厂家制造
		系统压力 (bar)	200
		冲击功率 (kW)	18
		冲击功 (Hz)	380
		最大回转扭矩 (N·m)	820
		回转速度 (r/min)	220
		润滑耗气量 (3bar时) (L/s)	3.3
		耗水量 (L/min)	30-50
		钻孔直径 (mm)	φ45-φ102
2.2	钻臂	推进器补偿行程 (mm)	1500
		全程平行保持	有
		覆盖面积 (m²)	24
		覆盖宽度/高度 (mm)	5025/5000
		大臂举升角度	-43° — +52°
		大臂摆动角度	±30°
2.3	推进梁	推进梁总长 (mm)	4740 (标配) / 5400
		最大推进力 (kN)	15
		钻杆长度 (mm)	3090 (标配) / 3700
		一次推进钻孔深度 (mm)	2830 (标配) / 3440
		翻转角度	±180°
		俯仰角度	-3° — +90°
2.4	底盘	爬坡能力 (°)	20
		发动机	生产厂家
			功率 (kW)
			最大扭矩
			排放及噪声标准
		传动系统	履带行走
		行走速度 (km/h)	0~15
		离地间隙 (mm)	220
		液压控制方式	手动阀控制
		电机功率 (kW)	55
2.5	钻孔液压系统	液压油箱容积 (L)	180
		压力油及回油精度 ()	10
		水泵功率 (kW)	3
		额定排量 (L/min)	52 (12bar)
2.6	水系统	出水压力 (bar)	12
		最小进水压力 (bar)	2
		主要电气元件生产厂家	ABB
		电压 (V) / 频率 (Hz)	380/50
2.7	电气系统	启动方式	星型/三角形
		安全保护系统功能	漏电保护、过载保护、短路保护

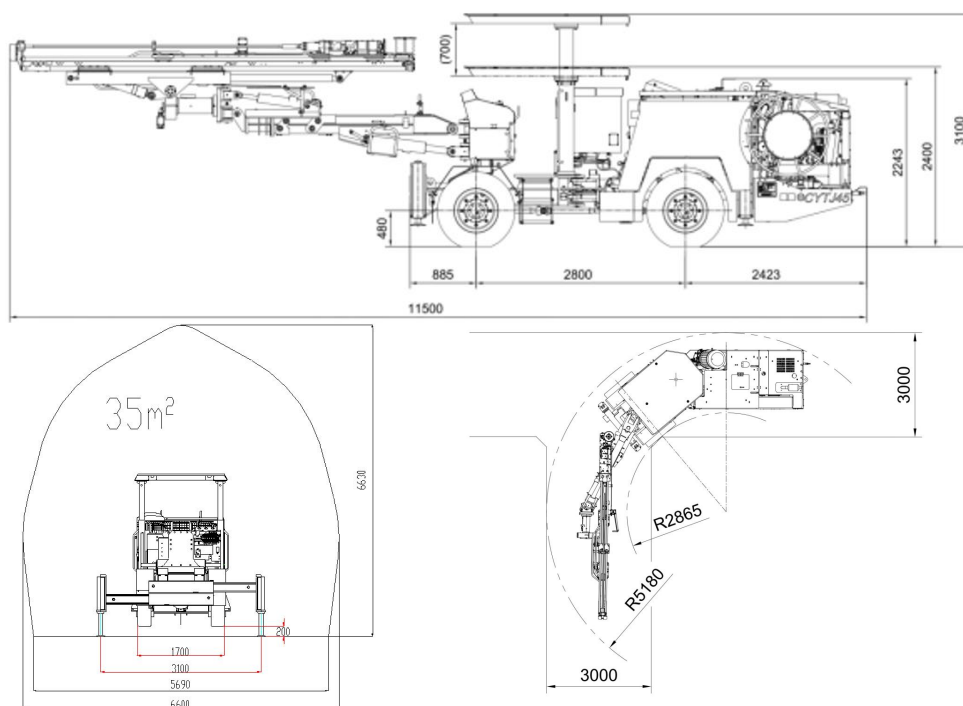


AZK135矿用掘进台车（3x3）

主要功能特点 ▶

AZK135 凿岩台车主要适用于地下金矿、铁矿、铜矿等金属矿，石膏矿、磷矿等非金属矿山，以及水电工程、小型隧道、斜井、涵洞等的掘进作业，可进行爆破孔、锚杆孔的施工。

配置大功率国IV发动机，四轮驱动，爬坡强劲；采用直接定位式方形钻臂，定位快速；配置多级防卡钎、防空打、软开孔液控系统，知名品牌凿岩机，钻孔效率高；整车通过最小巷道宽度3m，最大覆盖面积35m²。



凿岩机

标配国内知名品牌凿岩机，可选装进口凿岩机。具有超强抗倾弯能力、高钻进速度和低钻具损耗等特点，有效提高打边孔的适应性。

推进器

轻质重载铝合金梁，高效抗弯、抗扭及抗疲劳性能，使用寿命长。搭配通用性更高的软管卷盘，配合可靠的管夹结构提高产品适配性能。

液压系统

抛弃传统的开孔、掘进分级系统，改为无级调节，极大的改善了开孔性能；冲击自动跟随推进力变化，更少的钎具消耗；无电比例液压阀，检修更加容易。

动力传动系统

采用国发动机IV、四轮驱动，车辆爬坡能力强劲，制动系统采用弹簧制动、液压释放形式，安全可靠。

电气系统

选用施耐德、西门子等国际知名品牌电气元件，可靠性高，使用寿命长；设有接地故障保护、相序保护、电机过载保护和发动机故障报警等保护报警功能。

驾驶室

驾驶室顶棚可升降，适应不同尺寸巷道行驶、作业需求。

主要参数 ▶



序号	类别		技术参数
1	基本参数		
1.1	设备重量 (kg)		13000
1.2	外形尺寸 (mm) 长X宽X高		11860×2065×2420
1.3	最大作业范围 (宽×高, mm)		6600×6630
1.4	转弯半径 (mm)		≤5500
1.5	最大覆盖面积 (m²)		35
1.6	巷道宽度 (m)		3×3
2	设备配置		
2.1	凿岩机	型号	标配AD400 (可选)
		品牌	AWT
		系统压力 (bar)	200
		冲击功率 (kW)	20
		冲击能 (J)	400
		最大回转扭矩 (N·m)	820
		回转速度 (r/min)	220
		润滑耗气量 (3bar时) (L/s)	3.3
		耗水量 (L/min)	70
		钻孔直径 (mm)	φ 43- φ 102

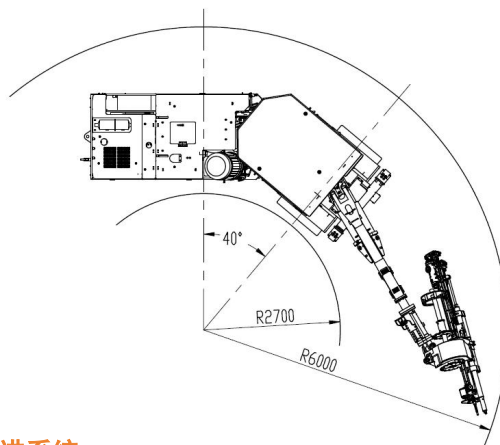
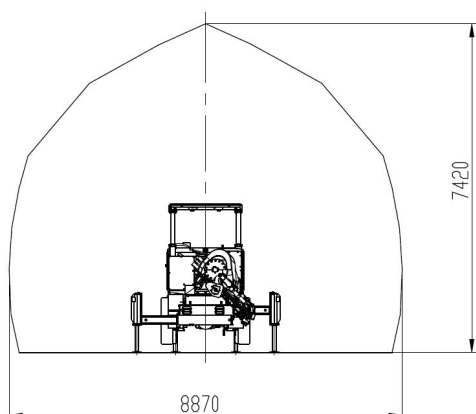
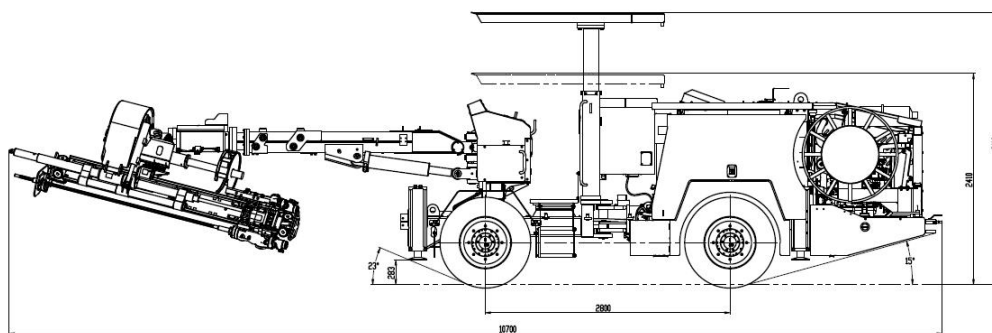
2.2	钻臂	覆盖面积 ()		35
		伸缩行程 (mm)		1250
		推进器补偿行程 (mm)		1250
		升降角度 (°)		+65~-30
		摆动角度 (°)		±40
		平行保持		自动
2.3	推进梁	推进梁总长 (mm)		5437 (标配) / 5986
		最大推进力 (kN)		15
		钻杆长度 (mm)		3700 (标配) / 4310
		一次推进钻孔深度 (mm)		3400 (标配) / 4000
		翻转角度 (°)		±180
		摆动角度 (°)		-4~90
2.4	底盘	爬坡能力 (°)		15
		发动机	生产厂家	玉柴
			功率 (kW)	55
			最大扭矩	310Nm/1600rpm
			排放及噪声标准	国IV
		传动系统		四轮驱动
		行走速度 (km/h)		0~15
		离地间隙 (mm)		260
		转向系统		铰接转向
2.4	底盘	转向角度 (°)		±38
		轴距 (mm)		2800
2.5	钻孔液压系统	液压控制方式		多路阀控制
		电机功率 (kW)		55
		液压油箱容积 (L)		240
		压力油及回油精度 ()		10
2.6	水系统	水泵功率 (kW)		3
		额定排量 (L/min)		52 (12bar)
		出水压力 (bar)		12
		最小进水压力 (bar)		2
2.7	电气系统	主要电气元件生产厂家		ABB/西门子/施耐德
		电压 (V) / 频率 (Hz)		380/50
		启动方式		星型/三角形
		安全保护系统功能		漏电保护、过载保护、短路保护



AZB125矿用液压锚杆钻车

主要功能特点 ▶

AZB125矿用液压锚杆钻车主要适用于中小型地下巷道、隧道、涵洞的系统锚杆孔、锁脚锚杆孔等锚杆施工作业。设备采用液压凿岩系统，系统先进、凿岩速度快、工作效率高；整机结构紧凑，机动灵活，方便在狭小的空间作业。



凿岩机

进口凿岩机（可选），具有超强抗倾弯能力、高钻进速度和低钻具损耗等特点，提高隧道打边孔的适应性。

锚杆机头

通用性强，高强度顶针油缸，高锚固精度和生产效率，高度可调锚杆仓，满足不同长度锚杆存储，可满足树脂锚杆或管缝锚杆。

钻臂

定位迅速准确；方形结构形式，强度高、吸震性能好。

机罩

整车机罩采用全覆盖结构，为动力、传动、液压、电气等系统提供安全可靠的防护。

钻进系统

具有防卡钎、防空打及自动回退功能，有效提升钻进效率，降低钻具损耗。

液压系统

支腿、顶棚灯辅助动作采用电控设计，管路精简，易维保。

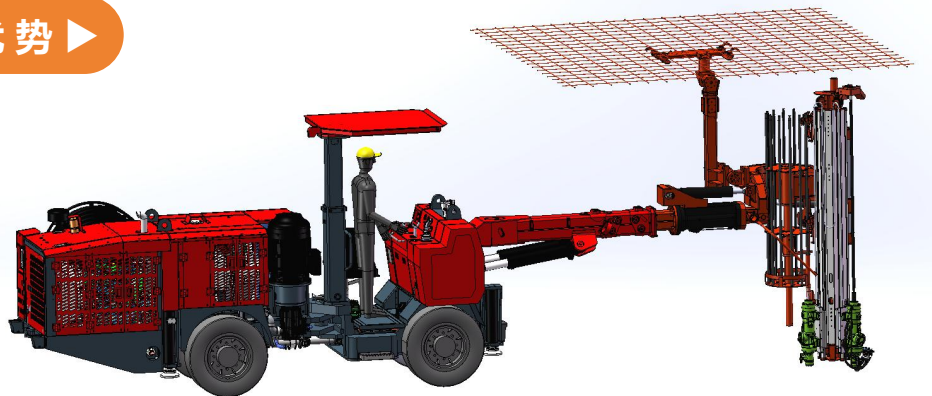
电气系统

选用国际知名品牌电气元件，可靠性高，使用寿命长；设有接地故障保护、相序保护、电机过载保护和发动机故障报警等保护报警功能。

驾驶室

驾驶室顶棚可升降，适应不同尺寸巷道行驶、作业需求。

技术优势 ▶



◆ 设备可靠性

1	设备使用寿命	15年以上
2	第一次大修时间	2~3年（可根据设备使用和保养情况适当调整）
3	运行可靠性	AZB125矿用液压锚杆钻车制造质量精良，适合于艰苦工况条件下高效率长时间运转，运行可靠性极高。

◆ 设备维修性

1	零部件的互换、通用性	AZB125矿用液压锚杆钻车采用标准化的零部件，零部件的互换、通用性程度较高
2	零部件的标准化程度	AZB125矿用液压锚杆钻车采用标准化的零部件，零部件标准化程度较高
3	零部件的拆装难度	AZB125矿用液压锚杆钻车采用模块化设计；覆盖件设计多处开口，发动机滤芯外引，方便维保

◆ 安全环保舒适性

1	安全使用性	湿式桥液压制动、手刹泊车制动，确保在斜坡道上运行的安全可靠；漏电保护、过载保护、短路保护确保人员及设备安全。
2	操作舒适性	采用直控式控制系统，操作简单。
3	废气排放	满足国III排放标准，尾气净化装置，满足矿山排放高要求。
4	噪音	≤125dB

◆ AZB125矿用液压锚杆钻车采用液压直控+辅助电控系统，底盘为轮胎四轮驱动。该设备采用进口凿岩机，全液压防卡钎系统，钻孔效率高，并配备定位精确的可伸缩钻臂和三工位锚杆机头。

主要参数 ▶

序号	技术参数			
一	基本参数			
1	设备重量 (kg)		11500	
2	外形尺寸 (mm)		9550×1600×2000 (2700)	
3	作业范围 (宽×高, mm)		6550×5850	
4	最小转弯半径 (mm)		2350/5350	
5	矿洞最小高度 (mm)		2500	
二	设备配置		配置可选	
1	凿岩机	型号	HC25	国内品牌备选
		品牌 (知名厂家制造)	—	
		冲击压力 (bar)	110~150	
		冲击功率 (kW)	8	
		冲击频率 (Hz)	55~65	
		最大回转扭矩 (N·m)	401	
		回转速度 (r/min)	300	
		润滑耗气量 (L/min)	300 (2bar)	
		耗水量 (L/min)	20~50	
		钻孔直径 (mm)	32~51	
2	钻臂	数量	1	
		控制方式	后三角油缸+旋转缸+俯仰缸定位式	
		伸缩行程 (mm)	900	
3	锚杆装置 (配HC25凿岩机)	数量	1	
		装置总长 (mm)	2975/3355/3650/4165	
		锚杆长度 (mm)	1525/1830/2135/2440	
		钻杆长度 (mm)	1870/2175/2475/2795	
		一次推进钻孔深度 (mm)	1680/1980/2290/2550	
		杆仓容积 (根)	10	
		翻转角度 (°)	±180	
4	底盘	行走速度 (km/h)	0~10	
		爬坡能力 (°)	15	
		离地间隙	≥220	
		前后轮轴距 (mm)	2300	
		前/后轮距 (mm)	1500/1300	
		发动机	生产厂家	--
			功率 (kW)	55
			废气排放标准	涡轮增压、国IV

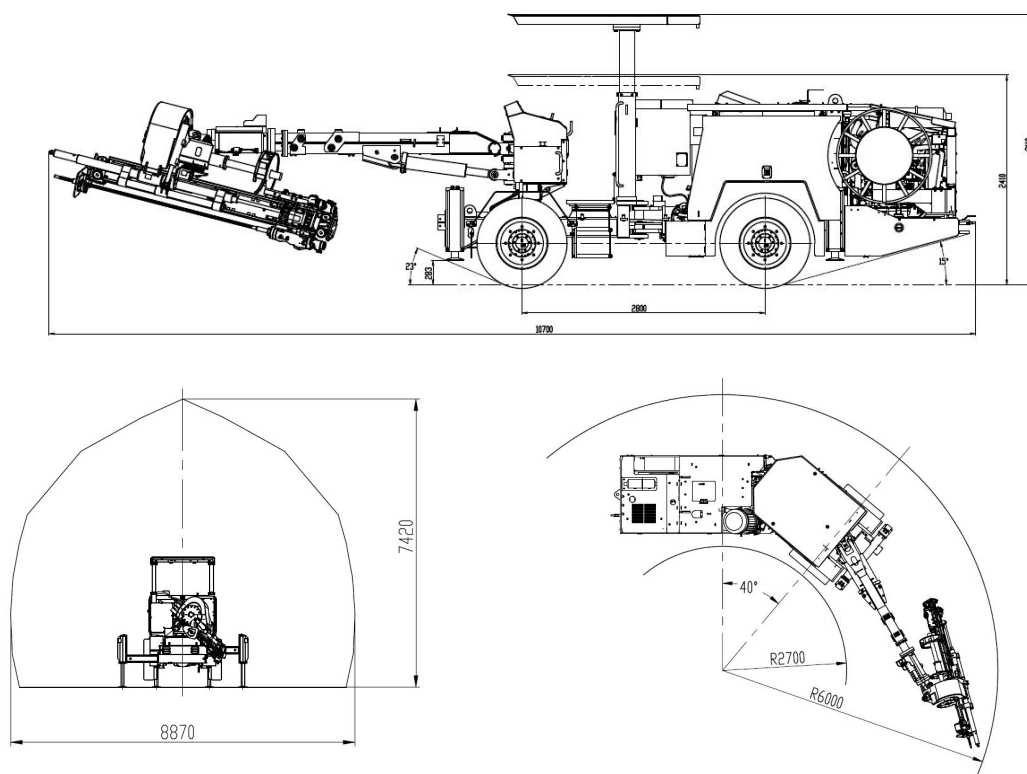
5	钻孔液压系统	液压控制方式	直动式多路阀控制
		电机功率 (kW) × 数量	55×1
		主液压油泵生产厂家	—
		主液压油泵额定压力 (bar)	250
		主液压油泵排量 (L/min)	100
		副液压油泵生产厂	—
		副液压油泵额定压力 (bar)	250
		副液压油泵排量 (L/min)	60
		液压油箱容积 (L)	240
		压力油及回油精度 (μm)	10
6	空气系统	空压机生产厂家	—
		排量 (L/min) / 压力 (bar)	700/8
		耗气量 (L/min)	300
7	水系统	增压水泵生产厂家	—
		增压水泵功率 (kW)	3
		额定排量 (m ³ /h)	5
		最小进水压力 (bar)	2
		额定压力 (bar)	12.4
		钻孔时水压 (bar)	15~25
8	电气系统	主要电气元件生产厂家	—
		电机功率 (kW) × 数量	55×1
		总输入功率 (kW)	63
		电压 (V) / 频率 (Hz)	380/50
		电缆长度及卷盘容量	80m
		启动方式	星/三角
		安全保护系统功能	漏电保护、过载保护、短路保护



AZB135矿用液压锚杆钻车

主要功能特点 ▶

AZB135矿用液压锚杆钻车主要适用于中小型地下巷道、隧道、涵洞的系统锚杆孔、锁脚锚杆孔等锚杆施工作业。设备采用液压凿岩系统，系统先进、凿岩速度快、工作效率高；整机结构紧凑，机动灵活，方便在狭小的空间作业。



凿岩机

进口凿岩机，具有超强抗倾弯能力、高钻进速度和低钻具损耗等特点，有效提高隧道打边孔的适应性。

锚杆机头

通用性强，高强度顶针油缸，高锚固精度和生产效率，高度可调锚杆仓，满足不同长度锚杆存储，可满足树脂锚杆或管缝锚杆。

钻臂

定位迅速准确；方形结构形式，强度高、吸震性能好。

机罩

整车机罩采用全覆盖结构，为动力、传动、液压、电气等系统提供安全可靠的防护。

钻进系统

具有防卡钎、防空打及自动回退功能，有效提升钻进效率，降低钻具损耗。

液压系统

支腿、顶棚灯辅助动作采用电控设计，管路精简，易维保。

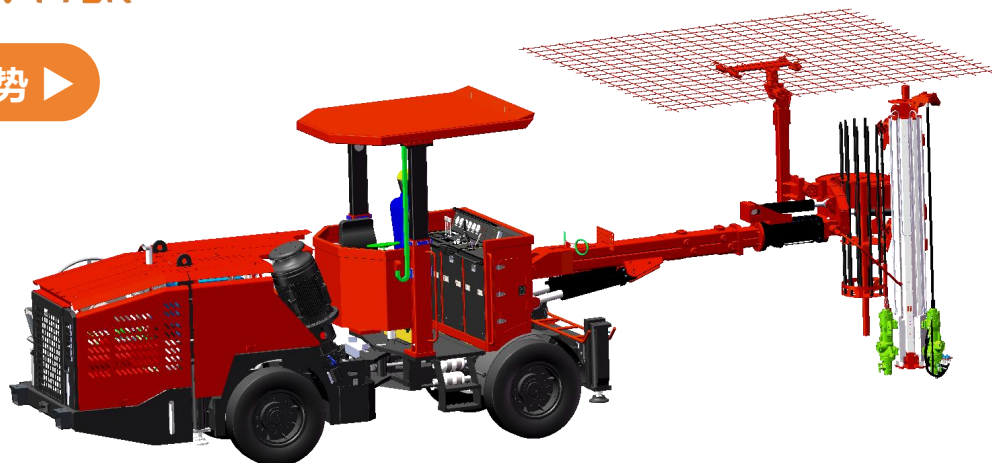
电气系统

选用国际知名品牌电气元件，可靠性高，使用寿命长；设有接地故障保护、相序保护、电机过载保护和发动机故障报警等保护报警功能。

驾驶室

驾驶室顶棚可升降，适应不同尺寸巷道行驶、作业需求。

技术优势 ▶



◆ 设备可靠性

1	设备使用寿命	15年以上
2	第一次大修时间	2~3年（可根据设备使用和保养情况适当调整）
3	运行可靠性	AZB135矿用液压锚杆钻车制造质量精良，适合于艰苦工况条件下高效率长时间运转，运行可靠性极高。

◆ 设备维修性

1	零部件的互换、通用性	AZB135矿用液压锚杆钻车采用标准化的零部件，零部件的互换、通用性程度较高
2	零部件的标准化程度	AZB135矿用液压锚杆钻车采用标准化的零部件，零部件标准化程度较高
3	零部件的拆装难度	AZB135矿用液压锚杆钻车采用模块化设计；覆盖件设计多处开口，发动机滤芯外引，方便维保。

◆ 安全环保舒适性

1	安全使用性	湿式桥液压制动、手刹泊车制动，确保在斜坡道上运行的安全可靠；漏电保护、过载保护、短路保护确保人员及设备安全。
2	操作舒适性	采用直控式控制系统，操作简单。
3	废气排放	满足国III排放标准，尾气净化装置，满足矿山排放高要求。
4	噪音	≤125dB

◆ 和同类设备相比较，AZB135矿用液压锚杆钻车采用液压直控+辅助电控系统，底盘为轮胎四轮驱动。该设备采用进口凿岩机，全液压防卡钎系统，钻孔效率高，并配备定位精确的可伸缩钻臂和三工位锚杆机头。

主要参数 ▶

序号	技术参数			
一	基本参数			
1	设备重量 (kg)		13500	
2	外形尺寸 (mm)		10700×1800×2400 (3100)	
3	作业范围（宽×高，mm）		3500×3500-8800×7400	
4	最小转弯半径（mm）		≤6200	
5	矿洞最小高度（mm）		3500	
二	设备配置		配置可选	
1	凿岩机	型号	HC28 (选配)	HC25
		品牌（知名厂家制造）	—	—
		冲击压力（bar）	130-160	110-150
		冲击功率（kW）	10	8
		冲击频率（Hz）	47-53	55-65
		最大回转扭矩（N·m）	482	401
		回转速度（r/min）	300	300
		润滑耗气量（L/min）	300 (3bar)	300 (2bar)
		耗水量（L/min）	30-60	20-50
		钻孔直径（mm）	32-64	32-51
2	钻臂	数量	1	2
		控制方式	后三角油缸+旋转缸+俯仰缸定位式	
		伸缩行程（mm）	1250	
		升降角度（°）	+65~~-30	
		摆动角度（°）	±40	
3	锚杆装置 (配HC25凿岩机)	数量	1	
		装置总长（mm）	2975/3355/3650/4165	
		锚杆长度（mm）	1525/1830/2135/2440	
		钻杆长度（mm）	1870/2175/2475/2795	
		一次推进钻孔深度（mm）	1680/1980/2290/2550	
		杆仓容积(根)	10	
		翻转角度（°）	±180	

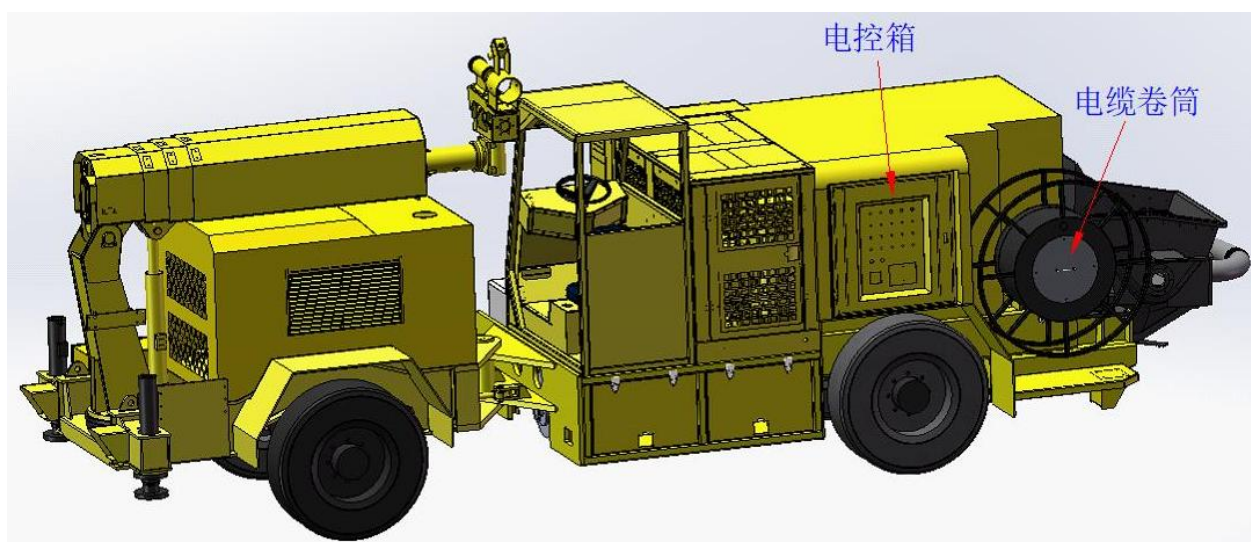
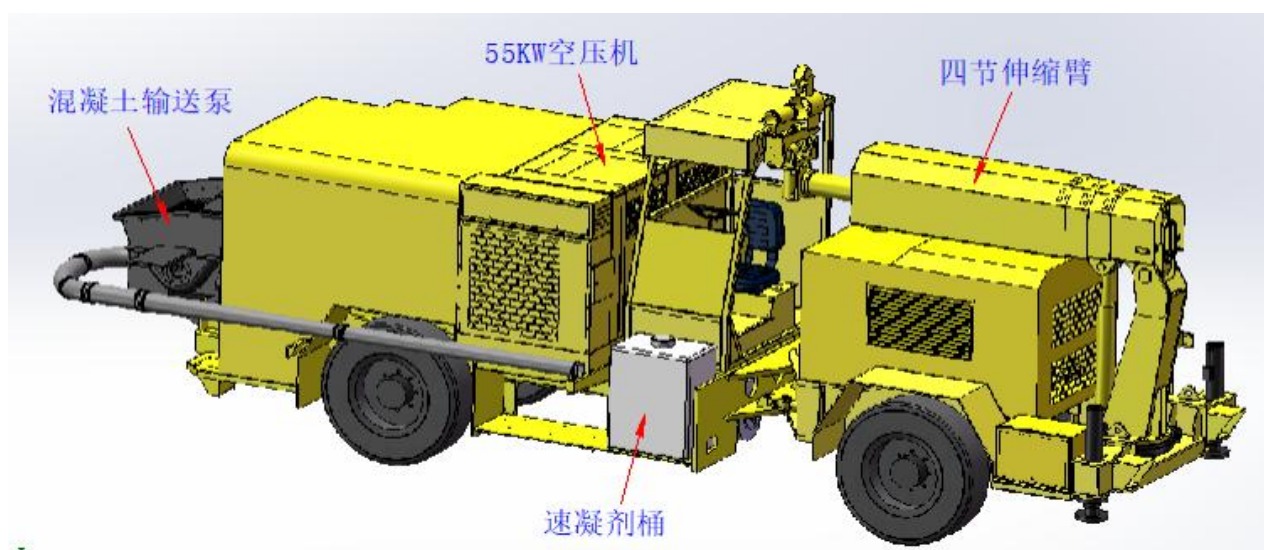
4	底盘	行走速度 (km/h)		18
		爬坡能力 (°)		15
		离地间隙		≥260
		前后轮轴距 (mm)		2800
		前/后轮距 (mm)		1540/1540
		前/后轮胎型号×数量		9-20×2/9-20×2
		发动机	生产厂家	--
			功率 (kW)	60
			废气排放标准	涡轮增压、国Ⅲ
		传动系统		四轮液力驱动
		制动系统		湿式双回路紧急制动，机械驻车制动
5	钻孔液压系统	转向系统		铰接转向
		燃油箱容积 (L)		60
		液压控制方式		直动式多路阀控制
		电机功率 (kW) × 数量		55×1
		主液压油泵生产厂家		--
		主液压油泵额定压力 (bar)		310
		主液压油泵排量 (L/min)		100
		副液压油泵生产厂		--
		副液压油泵额定压力 (bar)		310
		副液压油泵排量 (L/min)		60
		液压油箱容积 (L)		240
6	空气系统	压力油及回油精度 (μm)		10
		空压机生产厂家		--
		排量 (L/min) / 压力 (bar)		700/8
7	水系统	耗气量 (L/min)		300
		增压水泵生产厂家		--
		增压水泵功率 (kW)		3
		额定排量 (m³/h)		5
		最小进水压力 (bar)		2
		额定压力 (bar)		12.4
8	电气系统	钻孔时水压 (bar)		15-25
		主要电气元件生产厂家		--
		电机功率 (kW) × 数量		55×1
		总输入功率 (kW)		63
		电压 (V) / 频率 (Hz)		380/50
		电缆长度及卷盘容量		80m
		启动方式		星/三角
		安全保护系统功能		漏电保护、过载保护、短路保护



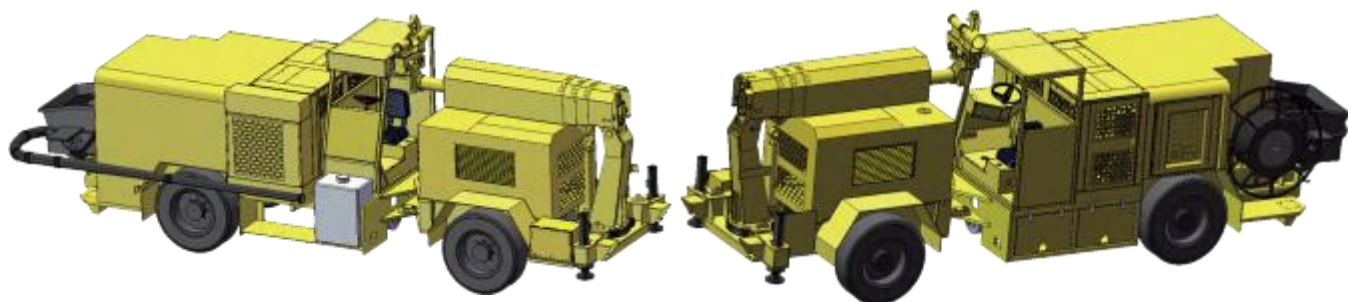
AWT-20矿用湿喷台车

主要功能特点 ▶

AWT20喷射混凝土喷涂机专为地下采矿、引水隧洞、斜井等工程的喷射支护作业而设计，最大喷涂量可达 $20\text{m}^3/\text{h}$ 。



技术优势 ▶



- ◆ 底盘坚固紧凑：转弯半径小，具备斜行模式，可进行大范围移动。
- ◆ 喷射技术先进：采用匀质混凝土喷射技术，确保所需混凝土质量和层厚，同时降低回弹。
- ◆ 喷射范围大：喷射臂最大垂直伸展高度可达8米。
- ◆ 自动配比加注：配备与混凝土流量成比例的自动剂量装置，确保喷射精度和质量。
- ◆ 操作简便：得益于无线比例遥控器，喷射臂可实现平稳移动。
- ◆ 维护便捷：易于维护和修理。
- ◆ 自带空压机：随车配备电动空气压缩机。



最大工作范围



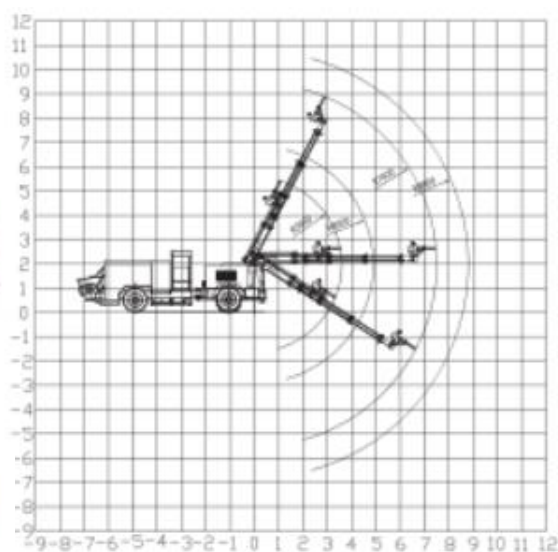
最佳工作范围



最小工作范围



仰拱工作范围



喷浆臂喷射范围

主要参数 ▶

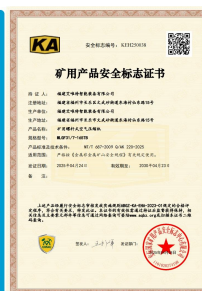
	主要参数	参数值
底盘系统	运输尺寸	收回8m×2m×2.45（长×宽×高）
	整机重量	12t
	车架离地间隙	300mm
	爬坡能力	25°
	接近角	15°
	离去角	15°
	悬挂摆动角度	±8°
	转向	±40°（铰接转向）
	刹车	湿式制动
	行驶速度	低速档0-5KW/h，高速档0-15KW/h
	发动机功率	66KW
	排放标准	国IV
喷浆机械臂	最大工作范围	8m(高) ×13m(宽)
	最小工作范围	2.5m(高) ×2.5m(宽)
混凝土输送泵	泵送能力	4-20m³
	最大输送压力	8MPa
	骨料最大粒径	20mm
	缸缸缸径	160mm
	主油缸缸径×杆径×行程	φ90×φ55×580
	上料高度	1290mm
空气压缩机	最大供风量	9.3m³
	驱动电动机	45Kw
	最大风压	0.6MPa
电动液压动力组	驱动电动机	37 Kw
添加剂	添加剂箱	1×300L
	添加剂输送泵	液压马达驱动，电比例阀控制



智能空气压缩机

地下工程首创 性能稳定可靠
节约能耗巨大 广大用户验证
全国直属售后服务每月两次上门巡检

MLGF31/7-165TB



MLGF38/7-200TB



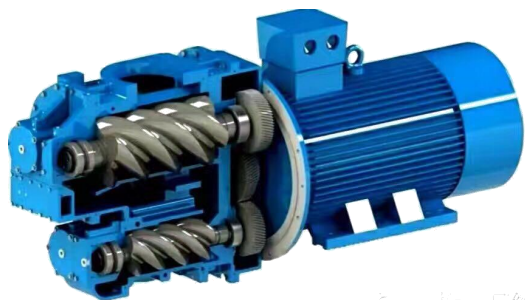
MLGF45/7-242TB



主要参数 ▶

名称	160KW智能压缩机	200KW智能压缩机	250KW智能压缩机
型 号	MLGF31/7-165TB	MLGF38/7-200TB	MLG45/7-242TB
电 压	AC380V	AC380V	AC380V
功 率	35-160KW	45-200KW	70-250KW
电 流 区	85-325A	100-400A	130-480A
转 速 区	700-2500R/min	700-2300R/min	790-2250R/min
排气量	9-35m³/min	10-45m³/min	12-55m³/min
排气压力	0.6-0.7Mpa	0.6-0.7Mpa	0.6-0.7Mpa
电机防护 等级选项	IP54	IP54	IP54
净 重	4000KG	5000KG	6000KG
外形尺寸	2913*1763*2300mm	3900*1930*2400mm	4000*1940*2400mm
排气压力	6-7KG任何压力点可恒压供气，设置某压力点一到就停车，无限次启停车。		
电机电控	永磁变频电机和品牌专用变频器控制，电气元器件采用ABB等品牌。		
启动方式	专用变频器控制的软启动，对电网冲击很小，保证电网工作稳定，降低电缆成本。		
移动/固定	四轮移动式，实心胎。可选配底盘机动式移动，具体选配。		
使用环境	进洞。解决进洞高温、高湿、高粉尘工况环境。		
供气方式	掌子面或二衬台车后面，节省大口径管道，就近供气。		

常规空压机内部结构



齿轮箱：
效率损失4%-5%
齿轮易点蚀、断齿等故障



联轴器：
效率损失1%-2%
弹性垫易老化、失效等故障

艾唯特智能压缩机内部结构

◆无齿轮设计优势

艾唯特空压机主机采用无齿轮设计，消除齿轮箱带来的功率损耗，大幅提升能效，降低故障率。

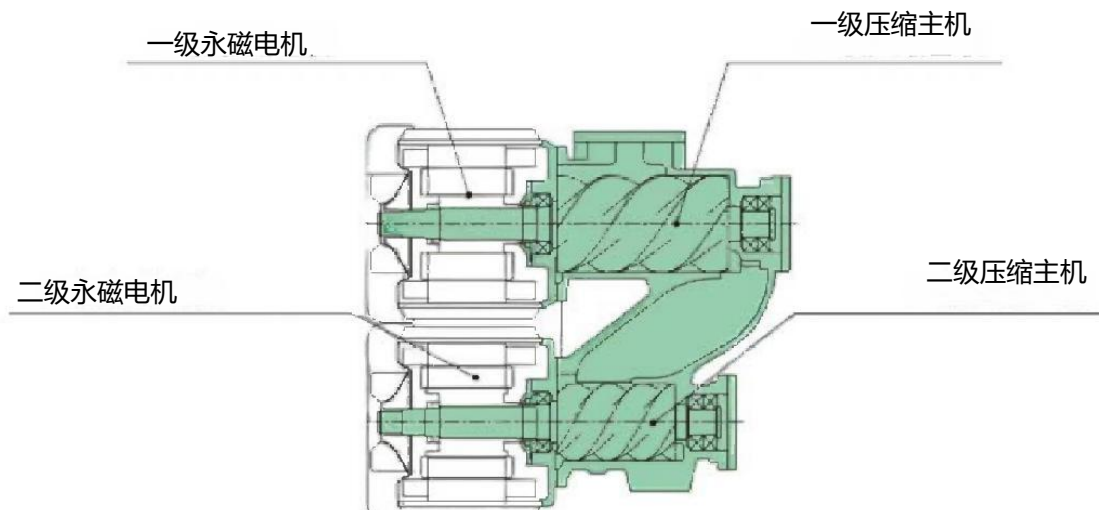
◆一体轴设计优势

艾唯特空压机主机采用电机与压缩腔同轴直连的一体轴设计，彻底消除联轴器3.5%的功率损耗，大幅提升能效，降低故障率。

艾唯特智能压缩机

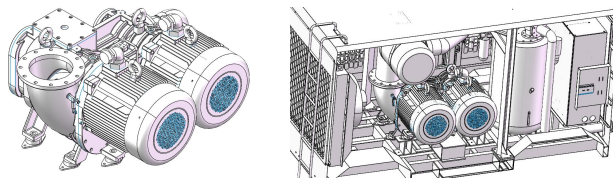


艾唯特智能压缩机：无齿轮、双永磁电机、双级压缩



二级压缩主机方案

两级压缩的特点，是克服了传统的一级压缩比过大，在高温和低温下运行受到影响，甚至不能运行的缺点。而两级压缩空气压缩机可以克服这一缺陷。



级压缩与冷却系统布局

◆双级压缩

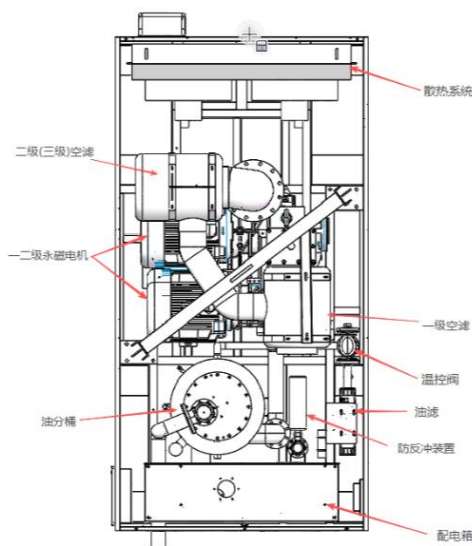
空气经二级空气滤芯后进入双级螺杆主机，第一级压缩比控制在3.0，第二级在2.8，实现高效压缩。

◆中间冷却

中间冷却器降低进气温度 15° ，出口排气温度不大于 110° ，确保压缩空气的温度控制。

◆冷却系统布局

冷却风扇与油冷器并列布置，热风纵向排放，避免隧道内循环升温，保障连续高负荷可靠运行。



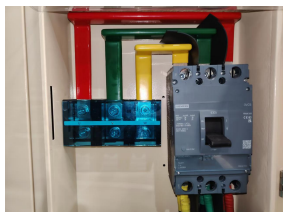
优势特点 ▶

- 1、电机额定效率上达到96.5%，比一般工频空压机节省7%。
- 2、一体轴效率：艾唯特智能空压机效率100%，一般工频空压机使用联轴器只有95-97%，所以永磁变频空压机每小时节省：功率*3-5%（比联轴器）。
- 3、功率范围：艾唯特智能空压机在25-100%一般工频空压机满载在100%或空载，艾唯特智能压缩机比较工频空压机在变频的情况下比工频省电30%以上。
- 4、空载耗电的节能：智能压缩机几乎无空载，隧道上使用的工频压缩机具行业统计空载在30-50%之间（具体节省计算方式后附详细说明）。
- 5、压差损耗（变频空压机为低压省电）：智能压缩机做到真正意义上的恒压（及无上下压差压力定到6.5KG时始终为6.5KG，普通工频空压机压差1.5KG-2KG不等（具体节省计算方式后附详细说明）。
- 6、移动式智能压缩机为恒压控制无需储气罐，无需到当地进行特种设备的报备，仅需进行正常的进场验收，减少了报备时间，最大限度的实现了快速提供压缩空气的目的。
- 7、移动式智能压缩机接近掌心面，无需传统的洞内庞杂的风管，减少了风管的购置成本，无需建造空压站，减少场地和投入，减少因为很长的风管所造成的漏气现象。
- 8、传统的空压站到掌心面需要很长的风管，中间压缩空气的泄漏是工地最大的电量浪费。

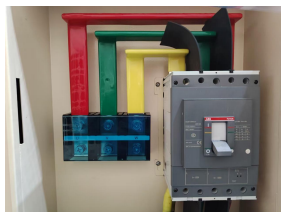
品牌配件展

采用国内一线品牌的英威腾/汇川永磁高性能矢量变频器，保证极高的效率和极低的故障率。
全系采用国际一线品牌的ABB/ 西门子低压电气，保证极低的故障率。

ABB



西门子



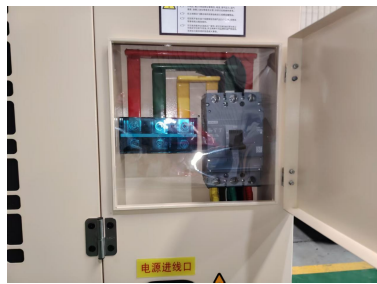
生产中



仓库一角



防水淋帘



防呕油专利守护主机

◆系统研发

2024年推出防反冲呕油控制系统，通过电磁阀与止回结构组合，有效杜绝停机 瞬间油气倒流冲击主机和空气滤芯。

◆性能提升

降低加载阀和空气滤芯的损坏风险延长其使用寿命，降低了维护成本显著提高了产品的可靠性和使用寿命，

◆专利成果



◆系统迭代

公司迭代完成双级双驱智能空压机控制系统的升级，实现两级压缩与双电机 协同、窄带恒压与预测性维护算法。

◆软著成果

2025年取得国家软件著作权，系统响应时间缩短至毫秒级，节能率再提升五个百分点，奠定高端机型技术平台。





供应与服务保障能力

Supply and service support capability

艾唯特服务秉承“服务铸就品牌，品质决定未来，诚信确保生存”的服务理念，每年将销售收入的10%投入到服务资源建设和管理创新上来，为客户提供“更快捷、更可靠、更满意”的优质服务。

艾唯特全国设二十余个省级服务站点，售后服务人员70余人，根据线路共分四十余服务网络点。

艾唯特装备售后服务中心

西南地区

西北地区

华南地区

华北地区

华中地区

华东地区

华北地区





福建艾唯特智能装备有限公司

生产地址：福州市长乐区文武砂镇仙东路15号
销售地址：福州市仓山区福峡路120号海西佰悦城14#1401
销售热线：0591-285197000591-83753886
服务热线：4000-999-591
网址：www.aivyter.com